(i) Veröffentlichungsnummer:

0 019 173

A₁

 $^{(1)}$

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 80102419.1

(22) Anmeldetag: 05.05.80

(51) Int. Cl.³: C 11 D 1/722

B 01 D 19/04

- (30) Priorität: 10.05.79 DE 2918826
- (43) Veröffentlichungstag der Anmeldung: 26.11.80 Patentblatt 80 24
- 84 Benannte Vertragsstaaten: AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE
- 71 Anmelder: BASF Aktiengesellschaft Carl-Bosch-Strasse 38 D-6700 Ludwigshafen(DE)
- 2 Erfinder: Stoeckigt, Dieter Koenigstrasse 4 D-6700 Ludwigshafen(DE)

- (72) Erfinder: Kiessling, Dieter, Dr. Osloer Weg 46 D-6700 Ludwigshafen(DE)
- (72) Erfinder: Perner, Johannes, Dr. Kiesstrasse 19b D-6730 Neustadt 1(DE)
- (72) Erfinder: Trieselt, Wolfgang, Dr. Alwin-Mittasch-Platzl D-6700 Ludwigshafen(DE)
- (72) Erfinder: Trapp, Horst, Dr. Johann-Sebastian-Bach-Strasse 10a D-6831 Plankstadt(DE)
- (Serwendung von alkoxylierten Alkoholen als biologisch abbaubare, schaumarme Tenside in Wasch- und Reinigungsmitteln.
- (57) Verwendung von alkoxylierten Alkoholen der Formel

RO + CH2-CH-O 1x(CH2-CH2O tyH CH₃

in der R einen Ce- bis C1e-Alkylrest, x 2 bis 4,5 und y 2 bis 5 bedeutet, als schaumarme und biologisch abbaubare Tensidzusätze in Wasch- und Reinigungsmitteln.

Technisch bevorzugt sind Gemische der Alkoholethoxylate vor allem von alkoxylierten C_9/C_{11} - und C_{13}/C_{15} -Oxoalkoholen.

Die Produkte sind alle über 80 % biologisch abbaubar.

BASF Aktiengesellschaft

10

20

25

30

Verwendung von alkoxylierten Alkoholen als biologisch abbaubare, schaumarme Tenside in Wasch- und Reinigungsmitteln

Die Erfindung betrifft die Verwendung spezieller niedrig alkoxylierter Alkohole in Wasch- und Reinigungsmitteln, die sich durch Schaumarmut und besonders gute biologische Abbaubarkeit auszeichnen.

Spezialwaschmittel, die insbesondere für automatische Geschirrspülmaschinen Verwendung finden, lassen sich im allgemeinen aus anorganischen Salzen, wie Natriumtripolyphosphat, alkalischen Buildern, wie Natriummetasilikat, chlorierten anorganischen Verbindungen, wie chlorierten Trinatriumphosphat, gegebenenfalls chlorierenden organischen Verbindungen wie Dichlorisocyanuraten und oberflächenaktiven Verbindungen (Tensiden), wie alkoxylierten Alkoholen oder Alkylphenolen formulieren. In diesen Kompositionan fungieren die letztgenannten oberflächenaktiven Substanzen (Tonsids) im allgemeinen als Netzmittel, Schaumdämpfer und zusätzliche reinigende Komponente. Zusätzlich au den letstgenannten Eigenschaften, die derartige Mittel aufweisen müssem, besteht ein weiteres Erfordernis für obert lächenaktive Substanzen darin, daß sie biologisch abbaubar sein sollen.

Bei sterflächenaktiven Agentien, die speziell in automatischen Geschirrsbülmaschinen brauchbare Ergebnisse erbringen sollen, ist es erforderlich, daß diese Mittel gleichermaßen bei höheren und niedrigeren Temperaturen in möglichst sleicher Stämme wimksam sind, möglichst geringen Schaum entwäckeln und im Übrigen gleichzeitig das zu reinigende Geschirt debart senetzen, daß während der Abkühlung das Wasser von dem Beschirr leicht abperlt (daß das Geschirr son selbst brochnet),

BAD ORIGINAL

0.2. 0050/033852

Bisher ist es mit keinem der gängigen, biologisch abbaubaren oberflächenaktiven Substanzen vollständig gelungen, eine optimale schaumdämpfende Wirkung zu erzielen.

Maschinengeschirrspülmittel müssen in ihrer Reinigungskraft und in ihrer Löslichkeit derart beschaffen sein, daß sich auf den Gegenständen keine trüben Schleier oder Rückstände bilden. Schließlich sollen möglichst geringe Mengen ausreichend sein, um eine optimale Wirkung zu entfalten, und auch sowohl bei hohen als auch bei niederen Temperaturen gleichermaßen wirksam bleiben.

Die zu verwendenden Tensidformulierungen (Klarspüler) sollen deshalb, damit sie auch bei Heißspülgängen gut wirksam sind, einen ausreichend hohen Trübungspunkt (ca. 45 bis 70°C) aufweisen, was aber bisher zumeist die Schaumeigenschaften verschlechterte.

Aus der Patentliteratur ist eine Reihe von oberflächen20 aktiven Substanzen als Wasch- und Reinigungsmittelzusätze
auf der Basis Äthylenoxid-Propylenoxid bekannt. Allen diesen Mitteln war es jedoch bisher gemeinsam, daß sie zwar
die eine oder andere der geforderten Eigenschaften aufwiesen, jedoch nicht alle Kriterien in ihrer Gesamtheit
gleichermaßen befriedigend erfüllten.

Aus der DE-OS 21 40 010 sind Alkoxylierungsprodukte bekannt, die man durch Äthoxylierung und anschließende Propoxylierung von längerkettigen Fettalkoholen erhält. Mit diesen Produkten ist eine teilweise Lösung der obenerwähnten Probleme zwar möglich, doch lassen gleichzeitige Schaumarmut und biologische Abbaubarkeit noch zu wünschen übrig.

BAD OHIGINAL

30

Aus Schönfeldt, "Grenzflächenaktive Äthylenoxid-Addukte" wiss. Verl.gesellschaft mbH, Stuttgart, 1976, Seite 55 ist die Propoxylierung und anschließende Äthoxylierung von Laurylalkohol bekannt, und es werden in der genannten Stelle bestimmte Eigenschaften genannt, die sich in Abhängigkeit von der angelagerten Menge an Propylenoxid ändern sollen. Genaue zahlenmäßige Angaben sind jedoch aus dieser Literaturstelle nicht ersichtlich.

In der GB-PS 1 097 491 werden einwertige aliphatische, z.B. C₈- bis C₁₀-Alkohole beschrieben, die meist mit 4 bis 12 Mol Propylenoxid und anschließend mit 6 bis 16 Mol Athylenoxid alkoxyliert worden sind. Diese Mittel sollen z.B. in Wollwaschmitteln Verwendung finden. Sie sind zwar biologisch abbaubar, können aber hinsichtlich ihrer Schaumarmut nicht befriedigen.

Aus der DE-OS 16 45 011 sind schließlich alkoxylierte Fettalkohole bekannt, die man gemäß einer bevorzugten Ausführungsform durch Propoxylierung und anschließende Alkoxylierung mit einer Mischung aus Äthylenoxid und Propylenoxid erhält. Diese Produkte schäumen ebenfalls noch zu stark.

- 25 Das Ziel der Erfindung bestand in der Auffindung solcner nichtionischer Substanzen, die
 - 1. eine gute Reinigungswirkung insbesondere in Geschirpspülmitteln zeigen,
 - 2. eine gute Klarspülung bewirken,
 - 3. schaumarm und

30

BAD ORIGINAL

35 4. biologisch optimal abbaubar sind.

10

15

20

0. Z. 0050/033852

Dieses Ziel wird mit der Verwendung von alkoxylierten Al- 'koholen der Formel

in der R einen C₈- bis C₁₈-Alkylrest, x 2 bis 4,5 und y 2 bis 5 bedeutet, als schaumarme und biologisch abbaubare Tensidzusätze in Wasch- und Reinigungsmitteln, erreicht.

Es handelt sich somit um Fettalkohole oder Alkoholgemische, die zuerst mit 2 bis 4,5 Mol 1,2-Propylenoxid und anschliessend mit 2 bis 5 Mol Äthylenoxid alkoxyliert worden sind. Sie enthalten also höchstens 9,5 Alkylenoxidgruppen im Molekül. Die Tatsache, daß trotz dieses geringen Alkoxylierungsgrades und trotz der relativ schlechten Löslichkeit der Produkte in Wasser ein optimaler Reinigungs- und Klarspüleffekt erreicht werden kann, mußte überraschen, nachdem man gemäß dem Stand der Technik (DE-OS 21 40 010 und GB-PS 1 097 491) wesentlich mehr Alkylenoxid-Einheiten pro Mol für erforderlich gehalten hatte.

Auch die gute biologische Abbaubarkeit war nicht ohne weiteres vorhersehbar, da allgemein bekannt ist, daß Propylenoxid-Addukte relativ schlecht abbaubar sind.

Ausgangsverbindungen zur Herstellung der Addukte sind aliphatische Alkohole mit 8 bis 18 C-Atomen.

30

(...

Alkohole, die in Betracht kommen, sind solche, welche die geforderte Kohlenstoffatomzahl aufweisen, sowie verzweigt oder vorzugsweise geradkettig und gesättigt sind. Einzelne Alkohole sind z.B. Decylalkohol, Undecylalkohol, Einzelne Alkohole sind z.B. Decylalkohol, Undecylalkohol, Pentadecylalkohol, Tridecylalkohol, Tetradecylalkohol, Pentadecylalkohol, Cetylalkohol, Heptadecylalkohol, Stearylalkohol, hydrierter Talgfettalkohol und deren Gemische.

Möglich sind auch Gemische dieser Alkohole, wie sie technisch bei der Alkoholsynthese z.B. nach Ziegler aus Aluminiumalkylen anfallen. Derartige Alkohole sind z.B. die Cobis Cob

Technisch bevorzugt sind die letztgenannten Alkoholgemische und zwar vor allem die C₉-/C₁₁- und C₁₃-/C₁₅-Oxoalkohole. Die Produkte lassen sich durchaus auch mit

20 einzelnen definierten Alkoholen herstellen und im erfindungsgenäßen Sinne den Mitteln zusetzen. Es ist jedoch vom Standpunkt den Rentabilität zweckmäßiger, die
wohlfeileren Gemische heranzuziehen, da dadurch eine zeitraubende und kostspielige Trennung der einzelnen Verbin25 dungen vermieden werden kann.

Diese Alkonole bzw. Alkoholgemische werden anschließend mit der definitionsgemäßen Menge Propylenoxid und anschließend Äthylenoxid nach an sich bekannten Methoden umgesetzt, die keiner speziellen Erläuterung mehr bedürfen – es sei in diesem Zusammenhang beispielsweise auf die obenerwähnte Monographie von Schönfeldt verwiesen.

Eine Wasch- und Reinigungsmittelzubereitung, für welche die erfindungsgemäß zu verwendenden Addukte in Betracht

O.Z. 0050/033852

kommen, enthält ansonsten die bekannten Zusatzstoffe, nämlich Gerüststoffsubstanzen (Builder), Weichmacher, Bleichmittel und eventuell Duftstoffe und Trübungsmittel. Als Builder, die in Waschmittelzubereitungen anwesend sind, kommen neben den immer noch am häufigsten verwendeten Phosphaten Phosphatsubstitute, wie Polyacrylsäure, Polymaleinsäure, Maleinsäure-Vinyläther-Copolymerisate, Nitrilotriessigsäure oder anorganische Substanzen, wie Zeolithe in Betracht. Die Builder sind bei Waschmitteln zu 10 bis 50 Gew.% - bezogen auf die Formulierung anwesend. Des weiteren enthalten sie Füllstoffe wie Natriumsulfat und -carbonat. Die erfindungsgemäß zu verwendenden Addukte sind im allgemeinen bei Waschmitteln zu ca. 1 bis 10 Gew.% anwesend.

15

20

25

(.

Bei Spülmitteln, insbesondere für automatische Geschirrspülmaschinen, liegen die Mengenverhältnisse anders. Hier
sind bis zu 99,5 Gew.% an Buildern und alkalisch reagierenden Stoffen, wie Soda anwesend; die Menge an Addukt
liegt bei 0,5 bis 5 Gew.%.

Zubereitungen, welcher Art auch immer, zeichnen sich, wenn sie die Addukte enthalten, durch extreme Schaumarmut und ausgezeichnete Reinigungskraft aus; bei Geschirrspülmitteln kommt außerdem ein erhöhter Klarspülteffekt hinzu.

Die nun folgenden Beispiele erläutern die Erfindung

Beispiele

30

Polgende Produkte wurden geprüft:

- 1) C_{13}/C_{15} -Oxoalkohol x 4 PO+2,26 EO (Blockcopolymerisat)
- 35 2) C₁₃/C₁₅-Oxoalkohol x 4 PO+ 4 EO (")

(·

0. Z. 0050/033852

 C_9/C_{11} -Oxoalkohol x 3,9 PO + 2,1 EO (Blockcopolymeri- $^{-3}$ sat)

Weiter wurden vergleichsweise getestet:

5 .

- 4) Talgfettalkohol x 4 EO + 7 PO (Blockcopolymerisat) gemäß DE-OS 21 40 O10
- 5) C_9/C_{11} -Oxoalkohol x 6 EO/7PO (Mischpolymerisat)
 - 6) C₉/C₁₁-Oxoalkohol x 2 PO (3 EO/2PO) (PO-Block + EO/PO Mischblock gemäß DE-OS 16 45 O11)

PO = Propylenoxid

15 EO = Äthylenoxid

Die Produkte wurden auf folgende Weise in einer automatischen Geschirrspülmaschine geprüft:

Aus Natriumtripolyphosphat, Natriumtetrapolyphosphat, Natriummetasilikat, Natriumcarbonat und gegebenenfalls Kaliumdichlorisocyanurat und nichtionischen Kondensationsprodukten wurden mehrere Spülmittelformulierungen hergestellt.

25

Hierbei wurden übliche und erfindungsgemäß zu verwendende Produkte als Tenside eingesetzt.

Der Prozentsatz an nichtionischen Tensiden betrug 1 Prozent bei Prüfung der Reinigungswirkung sowie 5 Prozent bei Prüfung des Schaumverhaltens mit Eiweißbelastung. ("Eitest")

15

O.Z. 0050/033852

Durch magnetische Induktionsmessung wurde in einem Geschirrspülautomaten mit Hilfe eines Zählwerks die Zahl der Umdrehungen eines Spülarms bestimmt.

Durch Schaumbildung, die besonders bei Anwesenheit von Tensiden und Proteinen auftritt, wird die Umdrehungszahl des Spülarms vermindert. Diese Verminderung der Umdrehungszahl stellt ein Maß für die Tauglichkeit von Tensiden in Geschirrspülautomaten dar.

Die Testzeit betrug 12 Minuten, wobei nach bestimmten Zeiten die Umdrehungszahlen pro Minute aus der Gesamtum-drehungszahl berechnet wurden. Der Waschvorgang beginnt bei Raumtemperatur und nach etwa 10 Minuten betrug die Temperatur des Wassers 60°C.

Prüfung der Reinigungswirkung:

20 Teller wurden unter Praxisbedingungen in 3 Durchgängen, 20 wobei jedesmal neu angeschmutzt wurde, mit einer Spülmittelformulierung aus 45 Teilen Natriumcarbonat, 1,5 Teilen Kaliumdichlorisocyanurat und 1 Teil Tensid gewaschen.

Angeschmutzt wurden die Teller, indem man eine Kartoffelmehlwassermischung auf die Teller auftrug und im Trockenschrank austrocknen ließ. Nach jedem Durchgang wurden
3 Teller herausgenommen und mit Jodstärkeindikator auf die
Zunahme des Stärkeschichtaufbaus geprüft. Diese Teller
wurden durch 3 neue frisch beschichtete Teller ersetzt.
Die Stärkebelastung war somit bei jedem Waschgang gleich.
Beurteilt wurde nach den auf den Tellern verbliebenen
Stärkerückständen nach den 3 Durchgängen. Zusätzlich
wurde noch auf Streifenbildung geprüft, indem man der
Waschlauge Tiefkühlspinat zusetzte.

O.Z. 0050/033852

In allen Fällen wurde eine ausgezeichnete Reinigungswirkung erzielt, die auch unter Eiweißbelastung erhalten blieb.

5 Prüfung des Klarspüleffekts:

Die Klarspülflotte setzte sich aus - bezogen auf das Gewicht der Flotte - 20 % eines Tensids der obengenannten Zusammensetzung, 10 % Cumolsulfonat (Na-Salz), 6 % einer Mischung aus 30 % Bernsteinsäure, 45 % Glutarsäure und 25 % Adipinsäure und dem Rest Wasser zusammen.

Nach einem Spülgang in der automatischen Geschirrspülmaschine wurden Ablauf, Schleier, Streifen und Flecken visuell beurteilt, wobei Benotungen zwischen 1 (sehr schlecht) und 5 (sehr gut) vorgenommen wurden.

In der nun folgenden Tabelle 1 sind die Ergebnisse zusammengestellt.

25

20

10

15

							٠		
5		Schaum- (Eitest)	ИрМ	118	103	110	116	82	88
10		ngs- t	ာ္စ	11 17	8 17	20	31	69	99
15			Flecken	K	2,5	m M	2,5	2,5	2,5
20		kt	Streifen	11,5	11,5	11,5	=	. 2° 11.	4,5
25	÷	Klarspüleffekt	Schleier	11,5	3,5		М	٣	m,
		KI	Ablauf	2	α	W		2,5	2,5
30		Reinigungs-	wirkung Reststärke %	23	25	23	. 112	33	30
35	<u> </u>	snaid		1	. ~	٣	=	72	9

O.Z. 0050/033852

Die Ergebnisse zeigen, daß die erfindungsgemäß zu verwendenden Tenside hinsichtlich ihrer Reinigungswirkung gegenüber den Produkten gemäß dem Stand der Technik (Beispiele
4 bis 6) zumindest gleichwertig, gegenüber Beispielen 5
und 6 überlegen sind. Dasselbe gilt für den Klarspüleffekt.
Die Schaumwerte sind bedeutend besser gegenüber den Produkten 5 und 6.

- Produkt 4, das vergleichbar gute Schaumeigenschaften zeigt, weist aber einen wesentlich niedrigeren Trübungspunkt auf, was andere Nachteile mit sich bringt der Klarspüleffekt ergibt in diesem Fall eine deutlich stärkere Schleier- und Streifenbildung.
- Überraschend ist auf jeden Fall die ausgezeichnete Schaumarmut trotz der hohen Trübungspunkte gegenüber den Produkten 5 und 6, die ähnlich hohe Trübungspunkte besitzen, jedoch absolut unbefriedigende Schaumergebnisse erbringen.
- 20 Prüfung der biologischen Abbaubarkeit

Die Prüfung erfolgte mit dem OECD-Bestätigungstest gemäß "OECD Technical Report of 11th June, 1975, on Dertermination of the Biodegradability of Nonionie Surface Active Agents", übernommen in die "Verordnung über die Abbaubarkeit von anionischen und nichtionischen grenzflächenaktiven Stoffen in Wasch- und Reinigungsmitteln", veröffentlicht im Bges Bl 1977, Teil I, Seiten 244ff, am 50.1.1977.

30 Danach dürfen in der BRD nur solche Tenside zugelassen werden, die mindestens zu 80 Gew. S biologisch abbaubar sind.

Die Ergebnisse sind aus der folgenden Tabelle 2 ersichtlich:

(-)

O.Z. 0050/033852

Tabelle 2

	geprüfte Substanz	biologische in Gew	
5	Isodecanol + 2 PO + 4,5 EO	85	
	+ 2,3 PO + 10 EO	75	(Vergleich)
	Ziegler C ₁₀ /C ₁₂ -alkohol + 2 PC) + 4 EO 82	
			(Vergleich)
10	c_{13}/c_{15} -Oxalkohol + 4 PO + 2 F	0 94	
	+ 4 PO + 1		
	" + 4,5 PO + 5	5,5 EO 78	(Vergleich)
	" + 7 PO + 7		(Vergleich)
	c_9/c_{11} -Oxalkohol + 4 PO + 2	2 EO 88	
	+ 4 PO +	+ EO 91	•
15	" + 7 PO + 1	+ EO 71	(Vergleich)
	Isononanol + 2,5 PO + 8	3,5 E0 65	(Vergleich)

Die Werte zeigen, daß nur geringe Überschreitungen des erfindungsgemäß definierten EO-bzw. PO-Gehalts die biologische Abbaubarkeit unterhalb des gesetzlichen Limits absenken.

25

O.Z. 0050/033852

Patentansprüche

1. Verwendung von alkoxylierten Alkoholen der Formel

 $RO\{CH_2-CH_2-CH_2O\}_yH$ CH_3

in der R einen C₈- bis C₁₈-Alkylrest, x 2 bis 4,5 und y 2 bis 5 bedeutet, als schaumarme und biologisch abbaubare Tensidzusätze in Wasch- und Reini- gungsmitteln.

- Verwendung von alkoxylierten Alkoholen gemäß Anspruch 1, bei dem in der Formel R einen gesättigten geradkettigen C_8 bis C_{18} -Alkylrest bedeutet.
 - Verwendung von alkoxylierten Alkoholen gemäß Ansprüchen 1 oder 2, bei denen in der Formel R für einen ${\rm C_9/C_{11}}$ oder ${\rm C_{13}/C_{15}}$ -Alkylrest steht.

25

20

5

10

15

30



EUROPAISCHER RECHERCHENSERICHT

EF 80 10 2419

	EINSCHL	FLASSIFICATION DEP				
Kategorie	Kennzeichnung des Dokumer maßgeblichen Teile	ANMEL DONG lint C.				
х		532 (OLIN CORP.)	1-3	C 11 D 1/722 B 01 D 19/04		
х	DE - A - 2 724 * Patentansprüc		1-3	·		
-	·	,				
Х	DE - A - 2 810 PETROCHEMICAL)	703 (MITSUBISHI	1-3	DEGUEDO		
	* Patentansprü	che *		RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. C)		
х	파D . A 그 266	254 (DDOGGED 4	1.0	C 11 D 1/722 B 01 D 19/04		
^	GAMBLE)	356 (PROCTER &	1-3	·		
	* Patentanspru	cn 4 *				
-	US - A - 2 677 JACKSON et al.	700 (DONALD R.	1-3	4)		
	* Patentansprü	che *				
·	FR - A - 1 508 MANN-WYANDOTTE	818 (MARLES-KUHL-	1-3	KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		
	* Zusammenfass			X: von besonderer Bedeutung A: technologischer Hintergrund		
				O: nichtschriftliche Offenbarung P: Zwischenliteratur		
	•			T: der Erlindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsatze		
				E: kollidierende Anmeidung D: in der Anmeidung angelührtes Dokument		
			·	L. Bus Bnoern Grunden Bngelührtes Dokument		
X		pericht wurde für alle Patentanspruche erste	elit.	Mitglied der çteichen Potent- tamilie, Übereinstimmendes Dokument		
Pruler Den Haag O1-07-1980 Pruler MALHERBE EPA lorm 1503.1 06 78						